

# Болт ГОСТ 24379.1-80 болт фундаментный

Компания VPS Metall предлагает [изготовление фундаментальных болтов](#) гост 24379.1 80. Купить данную продукцию, либо заказать изготовление Вы можете обратившись к нам в любое время. Цена все типы болтов, приятно Вас удивит. При необходимости, повышение класса прочности до 8.8; 10.9; 12.9 и защиту от коррозии с помощью термообработки и оцинковки. Наши болты – высокопрочные и надежные. Мы работаем со всеми видами стали (Ст10, Ст20, Ст35, 40х, 09Г2С), в т. ч. с нержавеющей (20х13; 12х18 Н10Т). Кроме типовых берем в работу и нетиповые проекты.

## 1. КОНСТРУКЦИЯ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Типы, конструкция и основные размеры болтов должны соответствовать указанным в табл. 1 и на черт. 1.

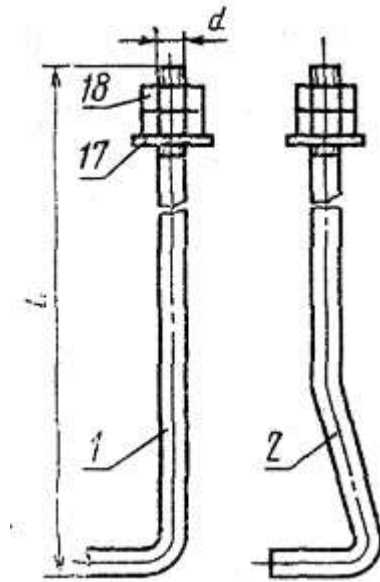
Таблица 1

Тип болта	Исполнение	Наименование болта	Номинальный диаметр резьбы, мм
1	1	Болты фундаментные изогнутые	12-48
	2		
2	1	Болты фундаментные с анкерной плитой	16-48
	2		56-90
	3		100-140
3	1	Болты фундаментные составные	24-48
	2		50-64
4	1	Болты фундаментные съемные	24-48
	2		56-125
	3		56-100
5	-	Болты фундаментные прямые	12-48
6	1	Болты фундаментные с коническим концом	12-48
	2		
	3		

## ТИПЫ И КОНСТРУКЦИЯ ФУНДАМЕНТНЫХ БОЛТОВ

Тип 1

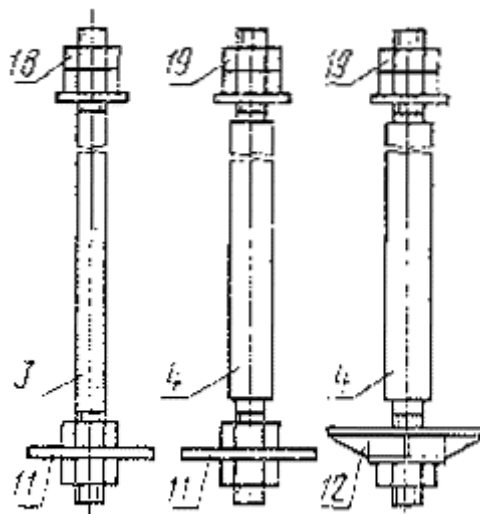
*Болты фундаментные изогнутые  
Исполнение 1 Исполнение 2*



Тип 2

*Болты фундаментные с анкерной плитой*

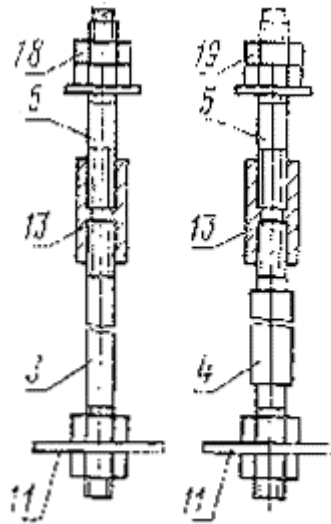
*Исполнение 1 Исполнение 2 Исполнение 3*



Тип 3

*Болты фундаментные составные*

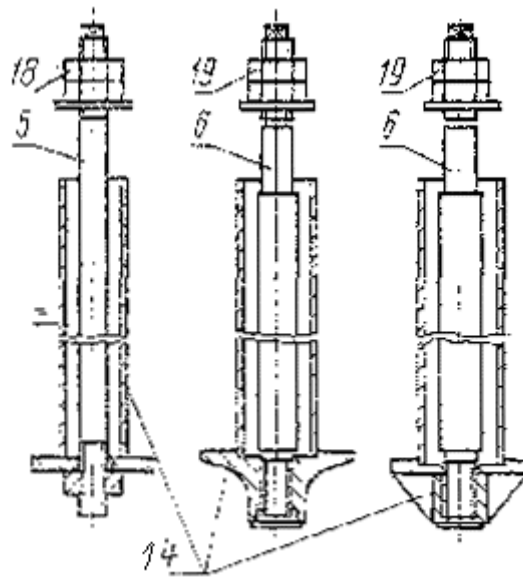
*Исполнение 1 Исполнение 2*



Тип 4

Болты фундаментные съемные

Исполнение 1 Исполнение 2 Исполнение 3



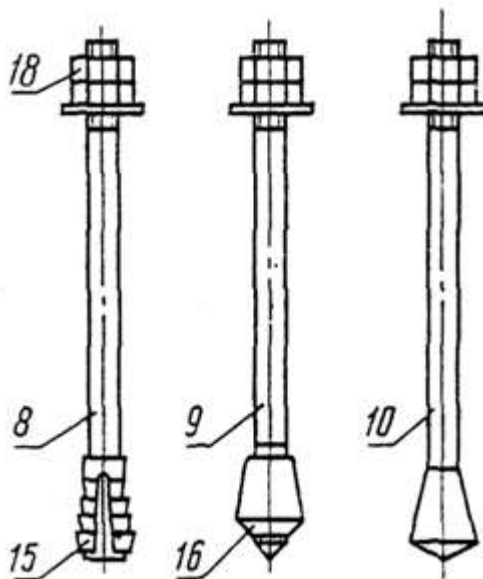
Тип 5

Болт фундаментный прямой



Тип 6

Болты фундаментные с коническим концом  
Исполнение 1 Исполнение 2 Исполнение 3



Размеры для справок.

1-10 - шпилька; 11, 12 - плита анкерная; 13 - муфта; 14 - анкерная арматура; 15 - цапга разжимная; 16 - втулка коническая; 17 - шайба; 18 - гайка по ГОСТ 5915-70; 19 - гайка по ГОСТ 10605-72

Черт. 1

1.2. Длина болтов  $L$  и диаметр резьбы  $d$  назначаются в зависимости от длины шпилек и диаметра их резьбы.

Пример условного обозначения болта типа 1, исполнения 1, диаметром резьбы  $d = 20$  мм, длиной  $L = 800$  мм, со шпилькой из стали марки ВСт3пс2:

БОЛТ 1.1.М20х800. ВСт3пс2 ГОСТ 24379.1-80

То же, болта типа 4, исполнения 2, диаметром резьбы  $d = 100$  мм, с мелким шагом резьбы 6 мм, длиной  $L = 1900$  мм, со шпилькой из стали марки 09Г2С-6:

**БОЛТ 4.2.M100x6x1900 09Г2С-6 ГОСТ 24379.1-80**

1.3. Общие технические условия - по ГОСТ 24379.0-80.

1.4. Теоретическая масса болтов в сборе типов 1, 2, 5 и 6 дана в справочном приложении 1.

Теоретическая масса болтов типов 3 и 4 указывается в рабочих чертежах.

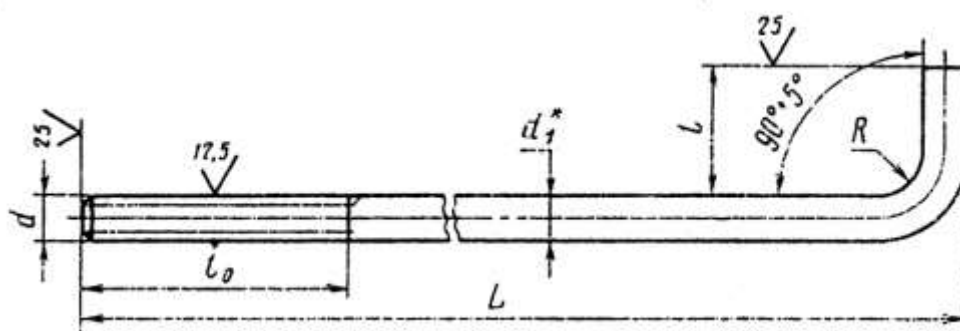
1.5. Примеры установки болтов в фундаменты приведены в рекомендуемом приложении 4.

**2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ШПИЛЕК**

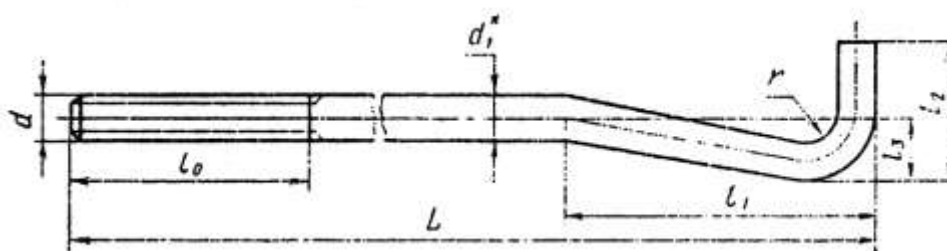
2.1. Конструкция и размеры шпилек должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

**ШПИЛЬКИ (поз. 1-10 по черт. 1)**

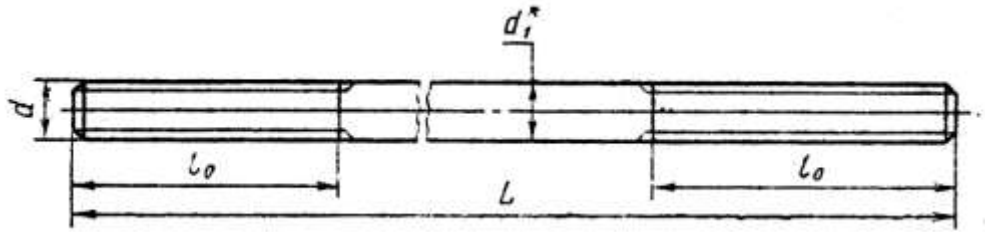
Поз. 1 ( $d = 12-48$  мм)



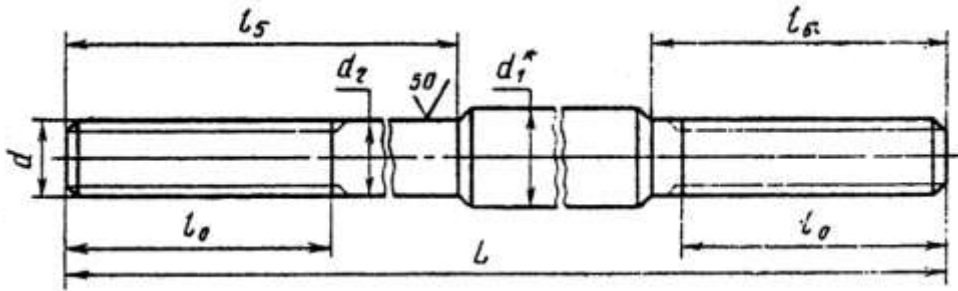
Поз. 2 ( $d = 12-48$  мм)



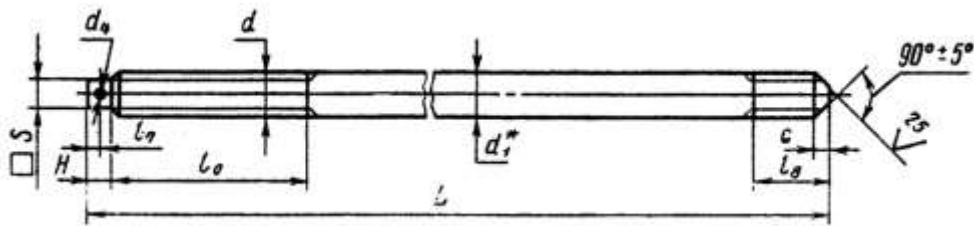
Поз. 3 ( $d = 16-48$  мм)



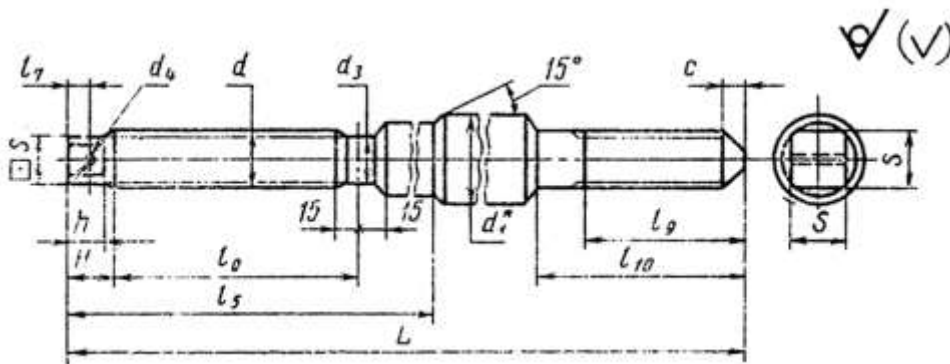
Поз. 4 ( $d = 56-140$  мм)



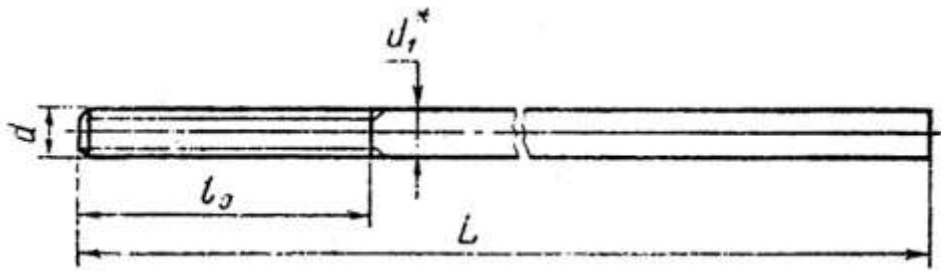
Поз. 5 ( $d = 24-64$  мм)



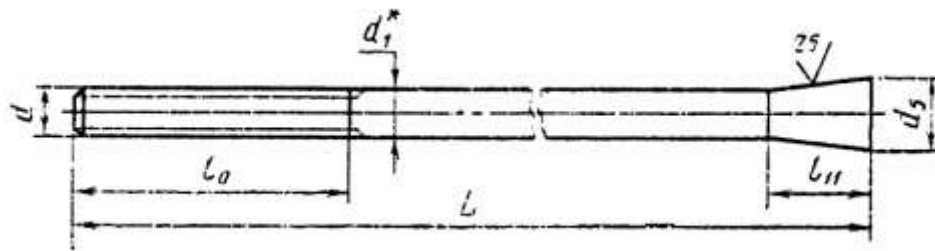
Поз. 6 ( $d = 56-125$  мм)



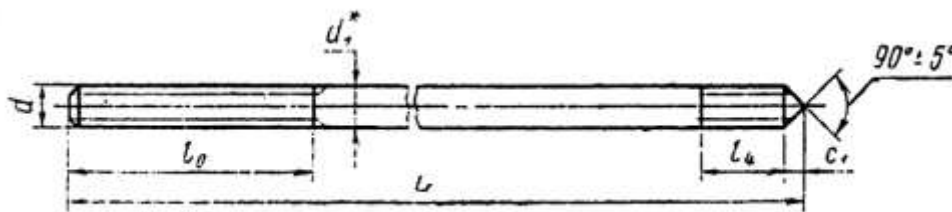
Поз. 7 ( $d = 12-48$  мм)



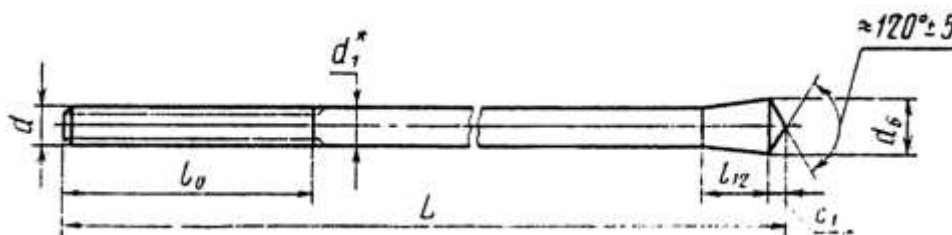
Поз. 8 ( $d = 12-48$  мм)



Поз. 9 ( $d = 12-48$  мм)



Поз. 10 ( $d = 12-48$  мм)



\* Размер для справок.

Черт. 2

Таблица 2

мм

Номинальный	Шаг резьбы	$d_1^*$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$d_5$	$d_6$	$l_0$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$l_5$	$l_6$
-------------	------------	---------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-----	-------	-------	-------	-------	-------	-------

диаметр резьбы <i>d</i>	крупный	мелкий	Пред. откл. по h16			Пред. откл. по H15	Пред. откл. по h16		Пред. откл. по +IT17	Пред. откл. по $\pm \frac{IT17}{2}$				Пред. откл. по +IT17	Пред. откл. по $\pm \frac{IT17}{2}$	
12	1,75	-	12				17	20	80	40	100	50	25	24	-	-
16	2		16			-	22	26	90	50	130	60	30	32		
20	2,5		20				28	32	100	60	160	80	40	40		
24	3		24			5	34	39	110	75	200	100	50	48		
30	3,5		30				42	48	120	90	250	120	60	60		
36	4		36				50	58	130	110	300	140	70	73		
42	4,5		42			8	58	68	140	125	350	170	85	85		
48	5		48				68	77	150	150	400	200	100	98		
56	5,5	6	60	56	47,8	12			160						400	180
64	6		70	64	55	16			170						500	190
72			75	72	63	20			180						600	200
80			85	80	71				190						800	220
90			95	90	81		-	-	210	-	-	-	-	-	800	230
100			105	100	91	25			230						1000	250
110			120	110	101				240						1000	260
125			130	125	116	30			250						1000	270
140			145	140	-	-			270						1000	280

мм

Номинальный	Шаг резьбы	<i>l<sub>7</sub></i>	<i>l<sub>8</sub></i>	<i>l<sub>9</sub></i>	<i>l<sub>10</sub></i>	<i>l<sub>11</sub></i>	<i>l<sub>12</sub></i>	<i>S</i>	<i>H</i>	<i>h</i>	<i>c</i>	<i>c<sub>1</sub></i>			
диаметр резьбы	крупный	мелкий	$\pm \frac{IT17}{2}$				Пред. откл. по h15		$\pm \frac{IT16}{2}$				<i>R</i>	<i>r</i>	
			Пред. откл. по						Пред. откл. по						
12	1,75	-					30 20					6	12	8	
16	2		-	-			36 28	-	-			9	16	10	
20	2,5						48 34					9	20		
24	3		7	65			60 41	17		16		9	11	24	20
30	3,5			75			73 50	19				12	14	30	
36	4		10	90			85 63	24		20			17	36	30
42	4,5			100			95 71	27				15	20	42	
48	5		12	115			120 82	32		25		18	22	48	40
56	5,5		16	130	120	180			41	30	25	20			
64	6		20	150	135	200			46	40	35	25			



72	-	6	25	-	155	240	50	50	45	30			
80					180	280	55						
90					200	300	65						
100					220	340	75						
110			30	240	370	85	40						
125				240	370	95	60	55	45				
140			-	-	-	-	-	-	-				

Пример условного обозначения шпильки поз. 1, диаметром резьбы  $d = 20$  мм, длиной  $L = 800$  мм, из стали марки ВСтЗпс2:

*ШПИЛЬКА 1.М20х800 ВСтЗпс2 ГОСТ 24379.1-80*

То же, поз. 4, диаметром резьбы  $d = 100$  мм, с мелким шагом резьбы 6 мм, длиной  $L = 3150$  мм, из стали марки 09Г2С-6:

*ШПИЛЬКА 4.М100х6х3150.09Г2С-6 ГОСТ 24379.1-80*

2.2. Предельные отклонения размеров - по СТ СЭВ 144-75 и СТ СЭВ 177-75.

2.3. Резьба - по СТ СЭВ 182-75, поле допуска 8g - по ГОСТ 16093-70.

2.4. Размеры сбегов резьбы и фасок - по ГОСТ 10549-80.

2.5. Длина шпилек  $L$  (кроме поз. 5 и 6) и их теоретическая масса приведены в справочном приложении 2.

Для шпилек (поз. 5 и 6) длина и теоретическая масса указываются в рабочих чертежах.

2.6. Допускается по соглашению между потребителем и предприятием-изготовителем изготовление шпилек другой длины.

При заказе на изготовлени **болт ГОСТ 24379-80 с шестигранной головкой** Вы гарантировано получите качественные изделия. Для оформления заказа отправьте нам [ОНЛАЙН ЗАПРОС](#) или звоните по телефону **+38(056) 789-06-99**