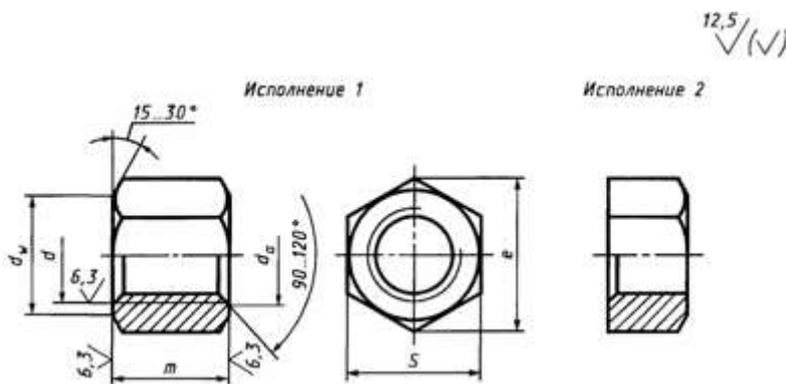


Гайки ГОСТ 15525-70 с шестигранные особо высокие класса точности В

Компания VPS Metall работающая по всей Украине и в частности в Днепропетровске предлагает качественное и **быстрое изготовление гаек** любой сложности, не в зависимости от типа и размера детали. Мы так же, предлагаем в крайнем случае, если есть на то необходимость, повышение класса прочности до 8.8; 10.9; 12.9, а дополнительно и саму защиту от коррозии, которая выполняется с помощью термообработки и оцинковки. Гайки – достаточно высокопрочные и надежные. Мы работаем со всеми видами стали (Ст10, Ст20, Ст35, 40х, 09Г2С), в т. ч. с нержавеющей (20х13; 12х18 Н10Т). Кроме типовых берем в работу и нетиповые проекты.

Чертеж:



мм

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|----------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Номинальный диаметр резьбы d | | 8 | 10 | 12 | (14) | 16 | (18) | 20 | (22) | 24 | (27) | 30 | 36 | 42 | 48 |
| Шаг резьбы | крупный | 1,25 | 1,5 | 1,75 | 2 | | 2,5 | | | 3 | 3,5 | 4 | 4,5 | 5 | |
| | мелкий | 1 | 1,25 | | | 1,5 | | | | 2 | | 3 | | | |
| Размер под «ключ» S | | 13 | 16 | 18 | 21 | 24 | 27 | 30 | 34 | 36 | 41 | 46 | 55 | 65 | 75 |
| Диаметр описанной окружности e , не менее | | 14,2 | 17,6 | 19,9 | 22,8 | 26,2 | 29,6 | 33,0 | 37,3 | 39,6 | 45,2 | 50,9 | 60,8 | 71,3 | 82,6 |
| d_a | не менее | 8,0 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 27 | 30 | 36 | 42 | 48 |
| | не более | 8,75 | 10,8 | 13,0 | 15,1 | 17,3 | 19,4 | 21,6 | 23,8 | 25,9 | 29,2 | 32,4 | 38,9 | 45,4 | 51,8 |
| d_w , не менее | | 11,7 | 14,5 | 16,5 | 19,2 | 22,0 | 24,8 | 27,7 | 31,4 | 33,2 | 38,0 | 42,7 | 51,1 | 59,9 | 69,4 |
| Высота m | | 12 | 15 | 18 | 21 | 24 | 27 | 30 | 32 | 36 | 40 | 45 | 54 | 63 | 71 |

Примечание. Размеры гаек, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения гайки исполнения 1 с диаметром резьбы $d = 12$ мм, с размером «под ключ» $S = 18$ мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 6Н, класса прочности 5, без покрытия:

Гайка M12-6H.5 (S18) ГОСТ 15525-70

То же, исполнения 2, с размером «под ключ» $S = 19$ мм, с мелким шагом резьбы с полем допуска 6Н, класса прочности 12, из стали марки 40Х, с покрытием 01 толщиной 6 мкм:

Гайка 2M12x1,25-6H.12.40X.016 ГОСТ 15525-70

Масса стальных гаек (исполнение 1) с крупным шагом резьбы

| Номинальный диаметр резьбы d , мм | Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг » | Номинальный диаметр резьбы d , мм | Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг » | Номинальный диаметр резьбы d , мм | Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг » |
|-------------------------------------|---|-------------------------------------|---|-------------------------------------|---|
| 8 | 9,650 | 18 | 86,230 | 30 | 420,6 |
| 10 | 12,980 | 20 | 117,100 | 36 | 715,3 |
| 12 | 25,600 | 22 | 169,0 | 42 | 1179,0 |
| 14 | 43,590 | 24 | 202,3 | 48 | 1780,7 |
| 16 | 59,900 | 27 | 292,5 | | |

Для определения массы гаек из других материалов значения массы, указанные в таблице, следует умножить на коэффициенты: 0,356 - для алюминиевого сплава; 1,080 - для латуни.

При заказе на изготовлении гаек ГОСТа 15525-70 шестигранные особо высокие класса точности В Вы гарантировано получите качественные изделия. Для оформления заказа отправьте нам [ОНЛАЙН ЗАПРОС](#) или звоните по телефону **+38(056) 789-06-99**