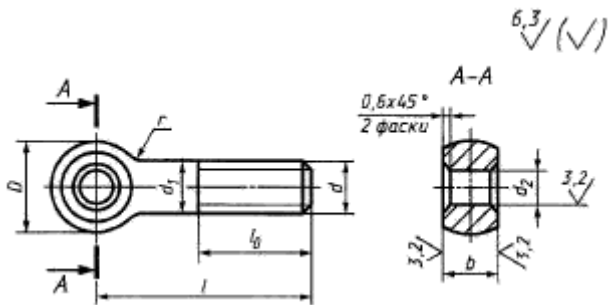


БОЛТЫ ОТКИДНЫЕ ГОСТ 14724-69

КОНСТРУКЦИЯ ИЗДЕЛЯ

Настоящий стандарт распространяется на **откидные болты**, предназначенные для станочных приспособлений. Купить, либо заказать изготовление откидных болтов Вы можете в любое время, связавшись с нами по номерам тел. которые Вы найдете на нашем сайте.

1. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение болтов	Применяемость	d	l		D	d ₁	d ₂ D11	b, d11	l ₀		r	*	Масса **, кг							
			Номин.	Пред. откл.					Нормальная	Увеличенная										
7002-0551		M5	25	±0,8	10	5	5	6	16	-	2,5	0,25	0,004							
7002-0552			32							22			0,005							
7002-0553			40							30			0,006							
7002-0554			50							30			0,008							
7002-0555			60	±1,5						0,010										
7002-0556		M6	32	±0,8	12	6	6	8	20	-	4,0	0,3	0,009							
7002-0557			40							25			0,011							
7002-0558			50							35			0,013							
7002-0559			60	±1,5	12					25			45	55	0,015					
7002-0560			70													0,017				
7002-0561		40	±0,8			16	8	8	10							25	- 35	0,020		
7002-0562		50		0,024																
7002-0563		60		±1,5	20					10			12	30	- 50				0,028	
7002-0564		70	0,032																	
7002-0565		80	0,036																	
7002-0566		90	0,040																	
7002-0567		100	0,044																	
7002-0568		M10	50	±0,8	20	10	10	12	30	-			6,0	0,4	0,042					
7002-0569			60							±1,5	12	14			40	- 55	75	90	0,048	
7002-0570			70																	0,054
7002-0571			80																	0,060
7002-0572			90																	0,066
7002-0573			100																	0,073
7002-0574			110																	0,079
7002-0575		125	0,088																	
7002-0576		M12	60	±1,5	28	16	12	18	50	-	0,5	0,135			0,059					
7002-0577			70							55					0,068					
7002-0578			80							65					0,077					
7002-0579			90							75					0,086					
7002-0580			100							±1,8					90	0,094				
7002-0581			110														0,103			
7002-0582			125										0,117							
7002-0583			140										0,130							
7002-0584			160							0,148										
7002-0585		M16	70																	

7002-0586			80								0.151
7002-0587			90								0.167
7002-0588			100								0.183
7002-0589			110								0.198
7002-0590			125								0.222
7002-0591			140								0.246
7002-0592			160	±2,0							0.277
7002-0593			180								0.309
7002-0594			200								0.341
7002-0595			90								0.266
7002-0596			100	±1,8							0.291
7002-0597			110								0.316
7002-0598			125								0.353
7002-0599			140								0.390
7002-0600		M20	160	±2,0						0,6	0.435
7002-0601			180								0.485
7002-0602			200								0.534
7002-0603			220	±2,5							0.583
7002-0604			250					60			0.657
7002-0605			100		42	24	20	25			0.420
7002-0606			110	±1,8							0.456
7002-0607			125								0.509
7002-0608			140								0.563
7002-0609		M24	160	±2,0							0.628
7002-0610			180								0.699
7002-0611			200								0.770
7002-0612			220	±2,5							0.841
7002-0613			250					70			0.947
7002-0614			280								1.054
7002-0615			125	±1,8							0.841
7002-0616			140								0.934
7002-0617			160	±2,0							1.037
7002-0618			180								1.148
7002-0619		M30	200		52	30	25	32		0,8	1.259
7002-0620			220	±2,5							1.370
7002-0621			250					80			1.536
7002-0622			280	±2,5							1.703
7002-0623			320	±3,0							1.925
7002-0624			140								1.445
7002-0625			160	±2,0							1.605
7002-0626			180								1.765
7002-0627		M36	200		65						1.925
7002-0628			220	±2,5		36	32	40		1,0	2.084
7002-0629			250					100			2.324
7002-0630			280	±2,5							2.564
7002-0631			320	±3,0						16,0	2.883

*Допускаемое смещение оси головки относительно оси стержня.

**Масса указана для болтов с нормальной длиной резьбы l_0 .

Пример условного обозначения откидного болта с нормальной длиной резьбы l_0 размерами $d=M5$, $l=32$ мм:

Болт 7002-0552 ГОСТ 14724-69

То же, с увеличенной длиной резьбы l_0 :

Болт 7002-0552 У ГОСТ 14724-69

(Измененная редакция, Изм. №1,2).

2. Материал – сталь марки 45 по ГОСТ 1050-88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость – 33...38 HRC/

4. Неуказанные предельные отклонения размеров h14,±.

(Измененная редакция, Изм.№2)

5. Предельные отклонения от перпендикулярности оси отверстия головки к оси стержня болта – по 12-й степени точности ГОСТ 24643-81.

6. Резьба метрическая – по ГОСТ 24705-81. Поле допуска резьбы – 6g по ГОСТ 16093-81.

(Измененная редакция, Изм. №2).

7. Размеры сбегов и фасок для резьбы – по ГОСТ 10549-80.

8.(Исключен, Изм.№1).

9. Покрытие – Хим.Окс.прм (обозначение покрытия – по ГОСТ 9.306-85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

10. Остальные технические требования – по ГОСТ 1759.0-87.

11. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии болтов одного типоразмера.

12. Примеры применения откидных болтов указаны в приложении.

(Введен дополнительно, Изм.№2).

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ОТКИДНЫХ БОЛТОВ

Пример 1;Пример 2

