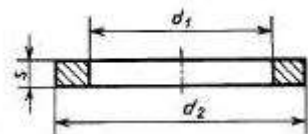


Шайбы ГОСТ 10450-78 уменьшенные класса точности А и С

Компания VPS Metall предлагает [изготовление шайбы](#) любого типоразмера. А также, при необходимости, повышение класса прочности до 8.8; 10.9; 12.9 и защиту от коррозии с помощью термообработки и оцинковки. Наши болты – высокопрочные и надежные. Мы работаем со всеми видами стали (Ст10, Ст20, Ст35, 40х, 09Г2С), в т. ч. с нержавеющей (20х13; 12х18 Н10Т). Кроме типовых берем в работу и нетиповые проекты.

Чертеж:



мм

Диаметр резьбы крепежной детали	d_1		d_2	s
	Класс точности			
	А	С		
1,0	1,1	1,2	2,5	0,3
1,2	1,3	1,4	3,0	0,3
1,4	1,5	1,6	3,0	0,3
1,6	1,7	1,8	3,5	0,3
2,0	2,2	2,4	4,5	0,3
2,5	2,7	2,9	5,0	0,5
3,0	3,2	3,4	6,0	0,5
3,5	3,7	3,9	7,0	0,5
4,0	4,3	4,5	8,0	0,5
5,0	5,3	5,5	9,0	1,0
6,0	6,4	6,6	11,0	1,6
8,0	8,4	9,0	15,0	1,6
10,0	10,5	11,0	18,0	1,6
12,0	13,0	13,5	20,0	2,0
14,0	15,0	15,5	24,0	2,5
16,0	17,0	17,5	28,0	2,5
18,0	19,0	20,0	30,0	3,0
20,0	21,0	22,0	34,0	3,0

22,0	23,0	24,0	37,0	3,0
24,0	25,0	26,0	39,0	4,0
27,0	28,0	30,0	44,0	4,0
30,0	31,0	33,0	50,0	4,0
36,0	37,0	39,0	60,0	5,0
42,0	-	45,0	72,0	4,0
48,0	-	52,0	84,0	6,0

Пример условного обозначения уменьшенной шайбы для крепежной детали с диаметром резьбы 12 мм с толщиной, установленной в стандарте, из стали марки 08кп, с цинковым покрытием толщиной 6 мкм хромированным:

Шайба 12.01.08кп. 016 ГОСТ 10450-78

Масса стальных шайб

Диаметр резьбы крепежной детали, мм	Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг, класса точности		Диаметр резьбы крепежной детали, мм	Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг, класса точности	
	A	C		A	C
1,0	0,010	0,009	12,0	2,916	2,683
1,2	0,017	0,013	14,0	5,412	5,177
1,4	0,016	0,012	16,0	7,636	7,370
1,6	0,018	0,017	18,0	10,320	9,250
2,0	0,029	0,027	20,0	12,840	12,430
2,5	0,058	0,051	22,0	15,220	14,670
3,0	0,078	0,075	24,0	22,590	20,840
3,5	0,108	0,104	27,0	28,670	25,540
4,0	0,143	0,135	30,0	38,300	34,790
5,0	0,330	0,310	36,0	68,800	64,090
6,0	0,786	0,760	42,0	-	82,240
8,0	1,524	1,420	48,0	-	168,540
10,0	2,112	2,010			

Для определения массы шайб, изготовленных из других материалов, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициенты:

0,356 - для алюминиевого сплава;

0,970 - для бронзы;

1,080 - для латуни.

При заказе на изготовлени **шайбы ГОСТ 10450-78 уменьшенные класса точности А и С** Вы гарантировано получите качественные изделия. Для оформления заказа отправте нам [ОНЛАЙН ЗАПРОС](#) или звоните по телефону **+38(056) 789-06-99**